



2694

(Nº de inventario)

Fecha inicio 06-08-2018 Conservador Catalina Encina Jara  
Fecha término 07-08-2018 Asistente María Ignacia Morales

ESTADO GENERAL DE CONSERVACIÓN Bueno

I. IDENTIFICACIÓN OBJETO						
Indicadores	Utilitaria X	Vestimenta X	Femenino X	Masculino	Social	Ritual
Tipología(nombre común)	Pectoral de chaquiras					
Nombre etnográfico						
País, filiación cultural	Guna, Panamá					

II. DESCRIPCIÓN DEL OBJETO (Morfología, materialidad, técnica estructural, terminaciones, colores.)
Pectoral de chaquiras elaborado en técnica de tejido de cuentas tipo red.

Medidas iniciales (cm)	Medidas finales (cm)
Largo máx.	Largo mín.
Ancho máx.	Ancho mín.
Diámetro máx. 35,5 cm	Espesor

III. TECNOLOGÍA	
Técnica estructural	Tejido de cuentas tipo red
Técnica supra estructural	
Densidad de urdimbre (nº de urdimbres por cm)	
Densidad de trama (nº de tramas por cm.)	
Densidad de un elemento (nudos, enlaces, torsión x cm)	Densidad 1: 29 mostacillas por cm cuadrado Densidad 2: 35 mostacillas por cm cuadrado

IV. TERMINACIONES	
Lugar	Nombre de la técnica (de unión, de refuerzo, flectadura, cordones por torsión, borde en tejido tubular, borlas, ...)

V. DIAGNÓSTICO DE ESTADO DE CONSERVACIÓN	
Alteración	Localización
Suciedad superficial	Generalizada
Rigidización estructural	
Quiebres	
Marcas de dobleces	
Dobleces	
Arrugas	
Rasgaduras	
Destramado	
Desurrido	
Cortes de hilos	

Destorsión de hilos	
Faltantes	
Perforaciones de insectos	
Deformación (Uso /Embalaje)	
Superficie abrasionada	En fibra que compone el tejido
Superficie afiltrada	
Manchas	
Concreciones	
Decoloración	
Migración de tintes	

#### VI. BIODETERIORO

Agente biológico	Estado de desarrollo (huevo, larva, adulto)	Muda, Pupa (Capullo), Detritos
Insecto	No se observan.	
Microorganismo (Bacterias / Hongos)		

#### VII. INTERVENCIONES ANTERIORES

No se observan

#### VIII. DESCRIPCIÓN DEL ESTADO DE CONSERVACIÓN

La pieza se observa estable estructuralmente aunque posee abultamientos atribuidos a su manufactura. Por otro lado, los deterioros observados tienen relación con la degradación natural de los materiales constitutivos y corresponden a suciedad superficial y adherida así como abrasión de las fibras que componen el hilo del tejido. Finalmente, se estima que el etiquetado del rótulo se ha puesto en el anverso de la pieza y no en su reverso (por el tipo de cierre).

#### IX. PROPUESTA DE TRATAMIENTO

Registro visual X	Limpieza mecánica X	Reordenamiento de fibras
Toma de muestras	Limpieza química/húmeda	Estabilización
Desinfestación	Humidificación	Consolidación con soportes adicionales
Limpieza por aspirado	Vuelta al plano	Embalaje

#### X. DESARROLLO PROPUESTA DE TRATAMIENTO

Se propone realizar limpieza mecánica con brocha de cerdas suaves y luego con esponjas libres de látex para intentar remover suciedad adherida. Luego, volver a rotular la pieza utilizando un etiquetado más pequeño y ubicarlo en el reverso. Finalmente recubrir con tyvek el trozo de isofoam que conforma parte del embalaje para evitar que esté en contacto directo con la pieza.

#### XI. TRATAMIENTO DE INTERVENCIÓN REALIZADO

Se realizó limpieza mecánica con brocha de cerda suave marca Artel 1" por el anverso y reverso de la pieza. Primero en sentido del tejido y luego en sentido opuesto a este. Se cortaron pequeños trozos de esponjas libres de látex y con ayuda de pinzas metálicas se limpió entre las chaquiras ejerciendo leve presión desprendiéndose suciedad adherida. Esta limpieza se realizó tanto en anverso como reverso.

El rótulo de la pieza se confeccionó en cinta espiga de algodón, *paraloid B-72* al 20% e inscripciones en tira línea marca unipin nº 0.1; este se cose al reverso de la pieza con aguja curva kalt 00 e hilo de algodón 100% marca DMC. Se recubrió el isofoam del embalaje con tyvek y se le adjunta el rótulo en la esquina derecha.