

2542 A-B

(N° de inventario)

Fecha inicio 14-08-2018 Conservador Catalina Encina Jara  
Fecha término 20-08-2018 Asistente Maria Ignacia Morales

ESTADO GENERAL DE CONSERVACIÓN Bueno

I. IDENTIFICACIÓN OBJETO						
Indicadores	Utilitaria X	Vestimenta	Femenino	Masculino X	Social	Ritual
Tipología(nombre común)	Mangas					
Nombre etnográfico	Maquitos					
País, filiación cultural	Perú					

II. DESCRIPCIÓN DEL OBJETO (Morfología, materialidad, técnica estructural, terminaciones, colores.)
<p>Mangas compuestas por dos paños de tela negra cosidos en sus laterales para conformar un tubo con bordados fitomorfos y zoomorfos de distintos colores en paño frontal (anverso).</p> <p>En su extremo superior, ambas mangas poseen un borde constituido a partir de una franja de tela color magenta de aprox. 1,4 cm. En la zona inferior, luego de la tela negra, ambas piezas poseen una huincha de tela amarilla que recorre el diámetro de la pieza con un ancho aprox. de 1,3 cm; y a continuación de esta se extiende una última porción de tela terciopelo de color burdeos de ancho aprox. 5,5 (B) y 7 (A) cm, la que posee una apertura en el lateral externo de cada manga de aprox. 2,5 (B) y 3 (A) cm de extensión. El interior de las piezas está recubierto de tela color verde oliva.</p>

Medidas iniciales cm 2542 A				Medidas iniciales 2542 B			
Largo máx.	33,6	Largo mín.	32	Largo máx.	31	Largo mín.	29,8
Ancho máx.	16,3	Ancho mín.	12	Ancho máx.	16,2	Ancho mín.	12,8
Espesor				Espesor			

III. TECNOLOGÍA	
Técnica estructural	Tela y costura
Técnica supra estructural	bordado
Densidad de urdimbres (n° de urdimbres por cm)	----
Densidad de trama (n° de tramas por cm.)	-----
Densidad de un elemento (nudos, enlaces, torsión x cm)	

IV. TERMINACIONES	
Lugar	Nombre de la técnica (de unión, de refuerzo, flecadura, cordones por torsión, borde en tejido tubular, borlas, ...)
Abertura de brazo	En lateral exterior apertura vertical de aprox 2,5 y 3 cm para 2542 B y A respectivamente.

V. DIAGNÓSTICO DE ESTADO DE CONSERVACIÓN	
Alteración	Localización
Suciedad superficial	Generalizada en ambas mangas
Rigidización estructural	
Quiebres	
Marcas de dobleces	

Dobleces	
Arrugas	
Rasgaduras	
Destramado	
Descosido	Sectorizado en uniones de telas, en ambas mangas, con mayor evidencia en 2542-B.
Cortes de hilos	
Des torsión de hilos	
Faltantes	
Perforaciones de insectos	
Puntos idos	
Superficie abrasionada	En hilos que componen las figuras bordadas, de manera leve.
Superficie afieltrada	
Manchas	
Concreciones	
Decoloración	En anverso del borde superior, específicamente en tela magenta tafetán de ambas mangas.
Migración de tintes	

VI. BIODETERIORO		
Agente biológico	Estado de desarrollo (huevo, larva, adulto)	Muda, Pupa (Capullo), Detritos
Insecto		
Microorganismo (Bacterias / Hongos)		

VII. INTERVENCIONES ANTERIORES
No se observan

VIII. DESCRIPCIÓN DEL ESTADO DE CONSERVACIÓN
Se observa descosido en ambas mangas, en pieza 2542-A de manera leve sobre apertura lateral en unión de tela terciopelo burdeo. En pieza 2542-B en borde lateral externo en costura de tela terciopelo burdeos, y en el interior del borde inferior en costura de la tela terciopelo y tela interior. Ambas mangas poseen decoloración en el anverso de franja de tela magenta que cubre el borde superior. También es posible observar abrasión leve superficial en hilos que conforman el bordado y suciedad superficial generalizada en ambas mangas.

IX. PROPUESTA DE TRATAMIENTO		
Registro visual <b>X</b>	Limpieza mecánica <b>X</b>	Reordenamiento de fibras
Toma de muestras	Limpieza química/húmeda	Estabilización
Desinfestación	Humidificación	Consolidación
Limpieza por aspirado <b>X</b>	Vuelta al plano	Embalaie

X. DESARROLLO PROPUESTA DE TRATAMIENTO
Se propone realizar aspirado de baja succión con malla de protección sobre la superficie de ambas mangas. Continuar con limpieza mecánica con esponjas libres de látex procurando no abrasionar la superficie del bordado. Evaluar la consolidación de zonas descosidas con hilos de algodón para bordar a máquina DMC.

XI. TRATAMIENTO DE INTERVENCIÓN REALIZADO
2542 B Se realiza aspirado de baja succión por ambas caras, utilizando tela tul como malla de protección. Se limpia el textil mecánicamente con esponjas libres de látex, primero por la orilla superior magenta y luego en zona con bordados pasando suavemente la esponja en una dirección y luego en la contraria. La tela amarilla desprende mayor suciedad a diferencia de las otras. Se retiran pelusas con pinzas metálicas. Se repiten las mismas acciones en la pieza 2542 A, observándose mayor desprendimiento de suciedad en la zona de bordados al

realizar limpieza con esponjas.

En la manga 2542 A se realizó consolidación en borde inferior izquierdo. Para esto se utilizaron hilos de bordar DMC n°938 100% algodón para la zona de la tela de terciopelo burdeos, con el fin de evitar que se deshile la tela. Con hilo de bordar DMC n°3345 100% algodón se consolidó la terminación interna de la tela verde, cerrando sus bordes y dando un par de puntadas junto a la tela terciopelo para no dejar una abertura.