



Registro 14-3

Identificación

Institución

Museo Mapuche de Cañete

Número de registro

14-3

Nº de inventario

1-3-69

Clasificación

Antropología, Arqueología y Etnografía - Utensilios, Herramientas y Equipos

Colección

Arqueológica

Objeto

Tranan trapiwe lawen

Nombre alternativo

Mano de moler

Dimensiones

Ancho 86 Milímetros - Espesor 64 Milímetros - Peso 1700 Gramos - Largo 145 Milímetros

Técnica / Material

[Tallado](#) - [Piedra](#)

Ubicación

En exhibición - Museo Mapuche de Cañete - 3 Vijmogen

Descripción

Objeto de uso ceremonial. Piedra tallada de forma rectangular y caras curvas. Superficie lisa de color gris sin decoración.

Estado de conservación

Muy bueno

Contexto

Área geográfica

Chile

Área cultural primer nivel

Chile

Área cultural segundo nivel

Centro-Sur

Temporalidad

Período Paleoindio

Gestión

Registradores

Luis Fuentes, 1995-11-16

Viviana Ambos, 2007-04-05

Florencia Aninat Urrejola, 2015-07-09

